

SEPARATORI OVERBAND



I magneti overband possono essere installati in sequenza o trasversalmente rispetto alla linea di alimentazione e vengono impiegati quando il livello previsto di contaminazione è elevato ed è necessario un sistema autopulente.

Il principio di funzionamento è piuttosto semplice. Il magnete overband è posizionato al di sopra della linea di alimentazione. Quando passano sotto il magnete, i residui metallici vengono sollevati, estratti dal flusso del prodotto e fatti uscire dal campo magnetico dal nastro estrattore che li rilascia nel punto di scarico.

SEPARATORI OVERBAND PERMANENTI

Il separatore overband Bunting è un separatore magnetico economico ed estremamente versatile.

Grazie al blocco magnetico permanente, il separatore è considerevolmente più leggero, più compatto e più economico degli elettromagneti. Inoltre, non richiede alimentazione elettrica. Il blocco magnetico permanente non si deteriora ed è resistente, pertanto ha una vita operativa illimitata.

Il magnete permanente autopulente trova applicazione nei settori delle attività estrattive e del riciclo e può essere collocato sia longitudinalmente sopra la puleggia di testa sia trasversalmente al nastro trasportatore. Grazie al suo design e alla qualità dei componenti necessita di una minima manutenzione ed è disponibile sia con azionamento elettrico che idraulico.

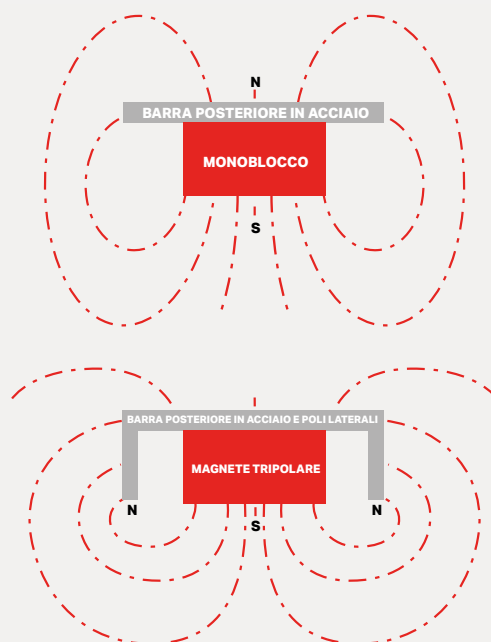
Bunting realizza overband per installazioni sopra nastri trasportatori fino a 2.000 mm di larghezza.

Il design è personalizzabile, per potersi adattare all'utilizzo. Inoltre, produciamo anche le strutture di sostegno aggiuntive perché il magnete si adatti a ogni unità.

Se la distanza di funzionamento è pari o superiore a 300 mm, la configurazione del gruppo magnetico presenta un design tripolare come standard. Il design tripolare utilizza dei larghi longheroni in acciaio per ottenere tre poli lungo il lato inferiore del magnete: in questo modo il campo al centro del blocco magnete è più potente. Bunting raccomanda un design tripolare se è necessario estrarre contaminanti ferrosi di piccole dimensioni, come ad esempio chiodi e viti.

I vantaggi del sistema tripolare:

- Evita la dispersione magnetica
- mantiene la struttura più pulita
- È più efficace nell'estrazione
- Riduce i danni al nastro



ELECTROMAX

La gamma ELECTROMAX è progettata per far fronte alla richiesta sempre crescente di potenti elettromagneti autopulenti. Leggeri e compatti: caratteristiche fondamentali nel mercato degli impianti di frantumazione semoventi.

Electro-max presenta una struttura del telaio simile a quella della gamma dei magneti permanenti, utilizzando solo due pulegge invece di quattro. Le nuove unità sono raffreddate ad aria, eliminando così la necessità di avere i serbatoi per gli oli.

Il campo magnetico ad alto gradiente emesso dall'elettromagnete consente di recuperare contaminanti ferrosi di piccole dimensioni che altrimenti non sarebbero stati rilevati dai magneti permanenti. La maggiore potenza consente ai magneti di sollevare residui di metallo più pesanti.

Per il cliente queste innovazioni rappresentano:

- Un modo economico di separare i materiali ferrosi da quelli di scarto
- Un separatore più leggero
- Un separatore più compatto



SEPARATORI ELETTRICI OVERBAND

Gli elettromagneti overband vengono utilizzati per maggiori distanze di funzionamento, quando l'intensità magnetica dei magneti permanenti non è sufficiente.

Possono anche essere impiegati in caso sia necessario dissipare l'energia del magnete oppure quando il cliente richiede una specifica estrazione.

La scelta del magnete considera tutti i parametri di applicazione, inclusi dimensioni e caratteristiche dei frammenti da estrarre. In questo modo viene proposto sempre il design più economico che sia in grado di soddisfare le specifiche richieste.

Il magnete può essere raffreddato ad aria o ad olio: in entrambi i casi le tecniche di progettazione computerizzata garantiscono il mantenimento della temperatura della bobina al livello operativo ottimale.

Tutti i nostri magneti con raffreddamento a olio sono progettati in modo tale che il fluido di raffreddamento raggiunga tutte le zone dell'avvolgimento, massimizzando così la durata e l'efficienza della bobina stessa.

Nel caso di funzionamento continuo a temperature ambientali elevate offriamo progettazioni specifiche. Le bobine sono in alluminio rivestito di Nomex, attorno a nuclei in acciaio ad alta permeabilità e sono racchiuse in una solida struttura in acciaio.

Per la copertura esterna si è tenuto conto di fattori strutturali e di progettazione magnetica per garantire la concentrazione del campo nell'area operativa del magnete.

I separatori overband hanno una struttura robusta e utilizzano cuscinetti e nastri trasportatori di alta qualità per una lunga vita operativa con una minima manutenzione. Le sospensioni mobili appositamente create consentono un'installazione in loco semplice e senza intoppi.



ATEX

In linea con l'attuale Direttiva europea ATEX 2014/34/EU abbiamo sviluppato una gamma di magneti permanenti ed elettromagneti overband per la zona ATEX 22:

"Area in cui durante le normali attività non è probabile la formazione di un'atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile e, qualora si verifichi, sia unicamente di breve durata."

Per un simile ambiente offriamo prodotti che soddisfano tutti i requisiti essenziali in materia di salute e sicurezza, prodotti che sono stati sottoposti ad adeguate procedure di conformità per la specifica zona e per i quali è stato creato un dossier tecnico che include progetti, analisi del rischio, valutazioni del rischio e manuali d'uso. Grazie alla sua vasta esperienza tecnica Bunting produce anche attrezzatura conforme ad altri standard nazionali, come ad esempio CSA & UL.

DISPONIBILITÀ

Bunting ha in stock vari magneti overband, pronti per la consegna entro il giorno successivo. In magazzino viene tenuto un assortimento delle misure e dei modelli più comuni, quindi chiediamo gentilmente di contattare il reparto vendite Bunting per verificare la disponibilità in magazzino. Le misure meno comuni e i modelli su misura possono comunque essere prodotti e consegnati in breve tempo..



Bunting vanta più di 60 anni di esperienza nella fornitura di soluzioni magnetiche innovative ad aziende operanti in settori quali riciclaggio, demolizione e bonifica, estrazione mineraria, lavorazione di generi alimentari, produzione di ceramica e lavorazione di polveri e minerali. Le elevate prestazioni e l'affidabilità operativa sono i tratti distintivi della gamma di sistemi Bunting.

Visitate il nostro sito web www.mastermagnets.com per scoprire l'intera gamma di prodotti e per scaricare video e cataloghi.

Per maggiori informazioni riguardanti la nostra gamma di prodotti, contattateci ai recapiti indicati di seguito.

BUNTING -ITALY

STEFANO MAIAROLI

31029 VITTORIO VENETO (TV)

E-MAIL: SALES.ITALY@BUNTINGMAGNETICS.COM

TEL: +39 34 87 32 38 38

www.BUNTINGMAGNETICS.IT